

在使用本产品前请仔细阅读本手册，本将其放在设备附近以备将来参阅。
Before use, please read this manual carefully and be placed nearby to the equipment for future reference



上诚泵阀 因诚而信
Shangcheng Pump and Valve
Being trustworthy because of its sincerity

SHANGHAI
SHANGCHENG

PUMP AND VALVE MANUFACTURING CO.,LTD

GW型管道排污泵 LW型无堵塞排污泵

产品说明书 Product specification



上海上诚泵阀制造有限公司

SHANGHAI SHANGCHENG PUMP AND VALVE MANUFACTURING CO.,LTD

地址 (Add) : 上海市普陀区中山北路1759号
Shanghai Putuo District No. 1759 in
Zhongshan North Road

邮编 (Post) : 200010

电话 (Tel) : 021-68100000

传真 (Fax) : 021-61398677

网址 (Http) : //www.scpv.cn



采用原生态环保纸张印刷 © 版权所有 不得翻录

上海上诚泵阀制造有限公司

SHANGHAI SHANGCHENG PUMP AND VALVE MANUFACTURING CO.,LTD



企业简介BRIEF INTRODUCTION

Shanghai Shangcheng Pump and valve manufacturing Co.,Ltd. is an enterprise ofResearching,developing,producing and selling;The company has an experienced team to develop high quality products,2 senior engineers,35 designing engineers,68 technicians,which totally amounts to 298; The company has the domestic advanced automatical system to perform water pump test,which can make the customer to use our products safely,effective and easily.

The iso9001:2000"quality control system rpequest"always be implemented effectively;since our company is opened,the quality control is always our first pursue goal and we are growing strong in the pump and valve industry.

Our main products are pumps and matched valves, which are sold to the strongly all over of china ,it can be widely applied to petroleum, chemical industry, electric power,papermaking,food ,drugs manufacturing and so on ,"honesty oriented,quality comes first" is our management idea, which sincerely provides the high qualiyt brand product and the consummation service for you.

LW泵常见故障分析及其排场方法

故障现象	原因分析	排除方法
流量不足 或不出水	1. 叶轮旋转错误 2. 阀门是否打开和完好 3. 管道叶轮被堵 4. 扬程过高 5. 抽送介质密度较大 6. 密封圈损坏	1. 调节叶轮旋转方向 2. 检查、维修、排除 3. 清理杂物 4. 改泵或降低扬程 5. 用水冲稀降低浓度 6. 更换
运行不稳定	1. 叶轮不平衡 2. 轴承损坏	1. 送制造厂调换或校正 2. 更换
泵不能启动	1. 缺相 2. 叶轮卡住 3. 定子绕组烧坏	1. 检查电器及电路，进行修复 2. 排除杂物 3. 修理、更换绕组
电流过大	1. 工作电压低 2. 管道、叶轮被堵 3. 抽送液体的密度或粘度较高 4. 使用扬程过低	1. 调整工作电压 2. 清理管道、叶轮堵物 3. 改变密度或粘度 4. 减少流量，提高扬程
压力不足	1. 机械密封损坏或泄漏 2. 电缆线破损 3. 密封环磨损或损坏	1. 更换 2. 更换 3. 更换

LW泵的安装系统

- 1、泵和管路应有各自支承件，不得将管路重量作用于泵上。
- 2、为了维修方便和使用安全，在泵的进出口管路上各安装一直调节阀及在泵出口附近安装一只压力表以保证泵在额定扬程和流量范围内运行，确保泵的正常运行，提高水泵的使用寿命。
- 3、安装泵时必须拧紧地脚螺栓，以免启动时振动对泵性能的影响。
- 4、安装前应检查水泵和电机的紧固情况和有无损伤。
- 5、当输送高温液体时为了不使泵承受管路的热变形，泵座的底脚螺栓不应固定，当管路系统在热胀冷缩时，使泵能与管路一起移动。

LW泵使用方法及注意事项

- 1、泵使用前应仔细检查紧固件是否松动或脱落，泵在运输、存放、安装过程中有无变形或损坏。
- 2、泵启动后，旋转方向从进水口看为逆时针转动，如果电泵反转，只需将电缆线中的任何二相线对调一下接线位置即可。
- 3、不得将电泵长期处于低扬程状态下运行（一般情况下使用扬程不得低于额定扬程的60%），最好能控制在建议使用扬程范围以内，以防水泵因超载而烧坏电机。
- 4、泵不应在汽蚀工况下运行，以提高泵的使用寿命，严禁水泵缺液运行，否则极易烧坏机械密封件。
- 5、如泵的零件为铸铁制成时，在冬季露天安装时，应注意防止击破，温度特别低时，应加以保温。

LW泵维护保养

- 1、电泵应有专人管理与使用，并定期检查绝缘电阻是否正常。
- 2、叶轮和泵体之间的密封环具有密封功能，如密封环损坏将直接影响泵的性能，必须及时更换。
- 3、水泵如长时间不用时，应将水泵的液体放干，以便热胀冷缩损坏水泵内部件。



上海上诚泵阀制造有限公司是一家集科研、开发、生产、销售于一体的泵阀企业；公司拥有一支经验丰富、勇于实践、不断创新的高素质开发、科研队伍；其中高级工程师2名，研究、设计技术人员35名，生产技术制造人员68名，现有员工总数达298人；公司拥有国内外先进的电脑微机控制性能水泵测试台，使客户更安全、更有效、更放心地使用上诚产品。
公 司 全 面 采 用 ISO9001：

2000《质量管理体系要求》，并有效的实施；自创办以来始终把质量管理作为第一追求目标，发扬拼搏精神，争创一流的精神在泵阀行业中不断发展壮大。
公司主要生产经营各类水泵及配套蝶阀；产品畅销全国各地，广泛应用于石油、化工、电力、造纸、食品、制药、给排水工程等，深受各行业用户的一致好评，上诚秉着“以诚为本，以质取胜”的经营理念，诚心为您提供优质的品牌产品和完美的服务，竭诚欢迎社会各界惠顾合作。



概述



GW型管道排污泵是在引进国外先进技术的基础上，结合国内水泵的使用特点而研制成功的新一代泵类产品，水力模型等同采用WQ型排污泵。具有节能效果显著、防缠绕、无堵塞等特点。在排送固体颗粒和长纤维垃圾方面，具有独特效果。

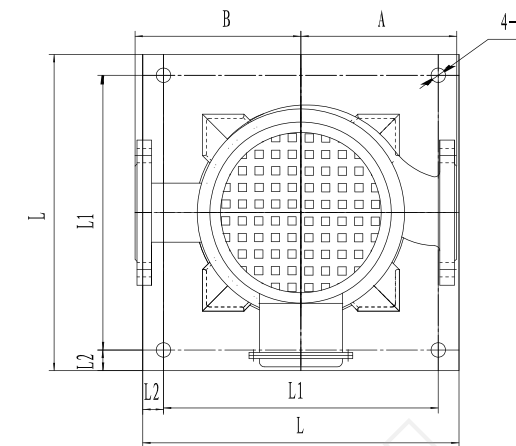
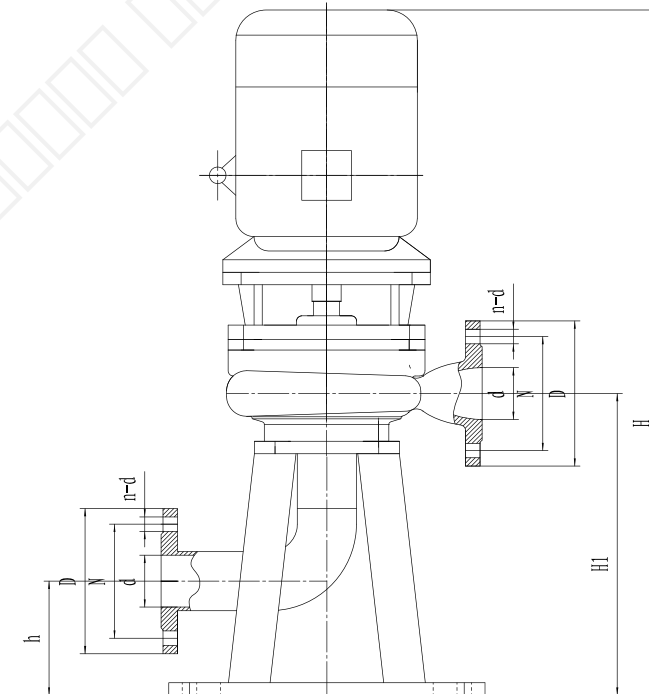
该系列泵采用独特叶轮结构和新型机械密封，能有效地输送含有固体物和长纤维，叶轮与传统叶轮相比，该泵叶轮采用单流道或双流道形式，它类似于一截面大小相同的弯管，具有非常好的过流性，配以合理的蜗室，使得该泵具有效率高、叶轮经平衡试验，使泵在运行中无。

该泵水力性能先进、成熟，产品经测试各项性能指标均达到有关标准规定，产品投放市场后以其独特的功效，可靠的性能，稳定的质量受到广大用户的欢迎和好评。

性能特点

- 1、 泵为立式单级单吸离心排污泵，进出口中心线在同一水平线上，进出口法兰相同，故安装拆卸十分方便，占地面积小，可像阀门一样安装在管路的任何位置上。
- 2、 泵与电机直联同轴，属机电一体化产品，结构紧凑，性能稳定。
- 3、 采用大流道抗堵塞水力部件设计，大大提高污物通过能力，能有效地通过泵口径的5倍纤维物质和直径为泵口径约50%的固体颗粒。
- 4、 设计合理，配套电机合理，效率高，节能效果显著。
- 5、 机械密封采用硬质耐磨碳化钨，具有耐用，耐磨等特点，可以使泵安全连续运行8000小时以上。
- 6、 水力性能先进，整机效率高，运转噪音低。
- 7、 在电机风叶端加上防护罩，整机可置于室外工作，无需机房，可节省大量基建费用。
- 8、 在使用扬程范围内使用，保证电机无过载。

LW安装尺寸



注：关于LW型无堵塞排污泵安装尺寸,本公司会根据客户提供的型号给出准确的安装尺寸表。

LW性能参数表

序号	型 号	流量	扬程	功率	转速
		m³/h	m	kw	r/min
36	150-145-9-7.5	145	9	7.5	1450
37	150-180-15-15	180	15	15	1450
38	150-180-20-18.5	180	20	18.5	1450
39	150-180-25-22	180	25	22	1450
40	150-130-30-22	130	30	22	1450
41	150-180-30-30	180	30	30	1450
42	150-200-30-37	200	30	37	1450
44	200-300-7-11	300	7	11	980
45	200-400-7-15	400	7	15	980
46	200-250-11-15	250	11	15	1450
47	200-250-15-18.5	250	15	18.5	1450
48	200-400-10-22	400	10	22	1450
49	200-300-15-22	300	15	22	1450
50	200-400-13-30	400	13	30	1450
51	200-250-22-30	250	22	30	1450
52	200-350-25-37	350	25	37	1450
53	200-400-25-45	400	25	45	1450
54	200-400-30-55	400	30	55	1450
55	250-600-9-30	600	9	30	980
56	250-600-12-37	600	12	37	1450
57	250-600-15-45	800	15	45	1450
58	250-600-20-55	600	20	55	1450
59	250-600-25-75	600	25	75	1450
60	300-800-12-45	800	12	45	980
61	300-500-15-45	500	15	45	980
62	300-800-15-55	800	15	55	980
63	300-600-20-55	600	20	55	980
64	300-800-20-75	800	20	75	980
65	300-950-20-90	950	20	90	980
66	300-1000-25-110	1000	25	110	1450
67	350-1100-10-55	1100	10	55	980
68	350-1300-12-75	1300	12	75	980
69	350-1500-15-90	1500	15	90	980
70	350-1200-18-90	1200	18	90	980
71	350-1100-28-132	1100	28	132	980

产品使用场合

- 1、工厂商业严重污染废水的排放。
- 2、城市污水处理厂排水系统。
- 3、住宅区的污水排水站。
- 4、人防系统排水站。
- 5、医院、宾馆的污水排放。
- 6、市政工程。建筑工地。
- 7、勘探、矿山配套附机。
- 8、农村沼气池农田灌溉。
- 9、自来水厂的给水装置。

泵使用条件

- 1、介质温度不超过60℃，重度为1.0~1.3KG/dm3,PH值在5~9范围内。
- 2、泵和电机为整体机构，所以要求泵工作周围温度不得超过40℃，海拔高度不超过1000m，相对湿度不超过95%。
- 3、一般情况下，泵必须在使用扬程范围内使用，保证电机不超载，如需在全扬程范围内使用，应在订货时另行注明，以便厂家制造。
- 4、在运行过程泵电机电流不得超过电机的额定电流。

型号意义

100 GW 100 - 15 - 7.5

泵的电机 (KW)

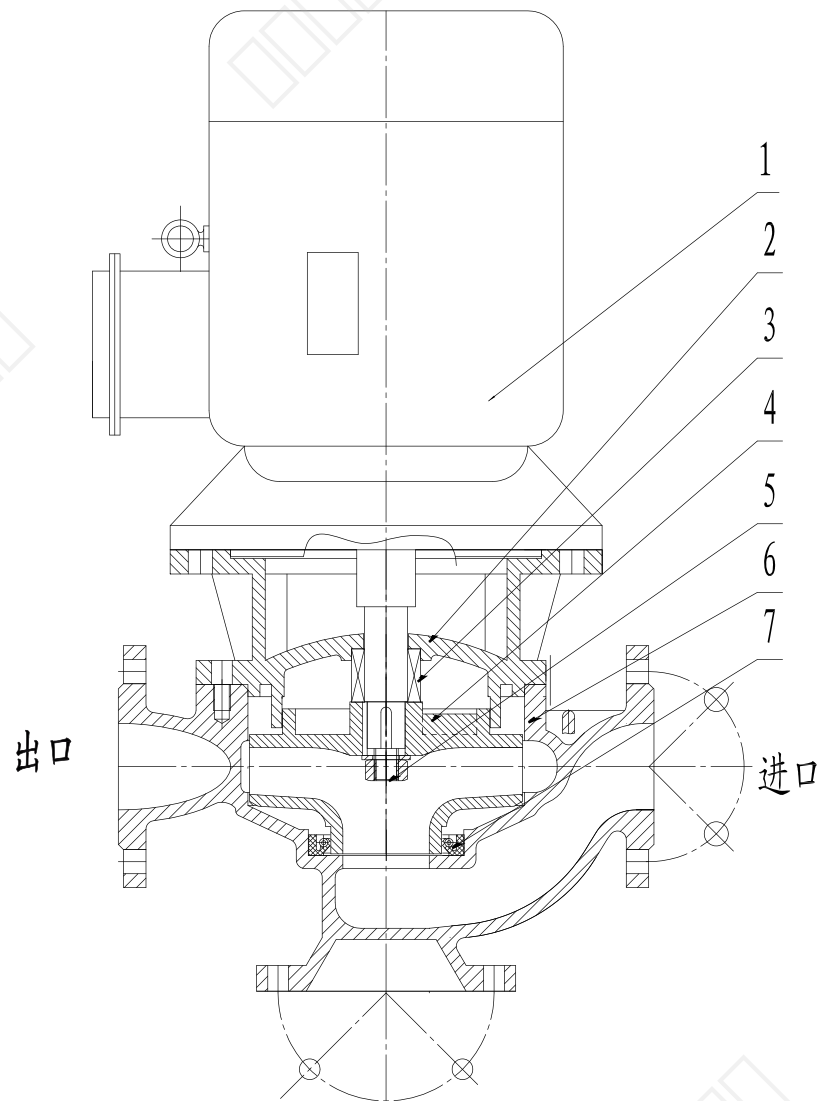
泵的扬程 (m)

泵的流量 (m3/h)

G: 管道式 W: 排污泵

泵的口径即代表泵排出公称直径 (mm)

GW产品结构图



1. 电机 2. 电机法兰(泵盖) 3. 机封
4. 叶轮 5. 叶帽 6. 泵体 7. 油封

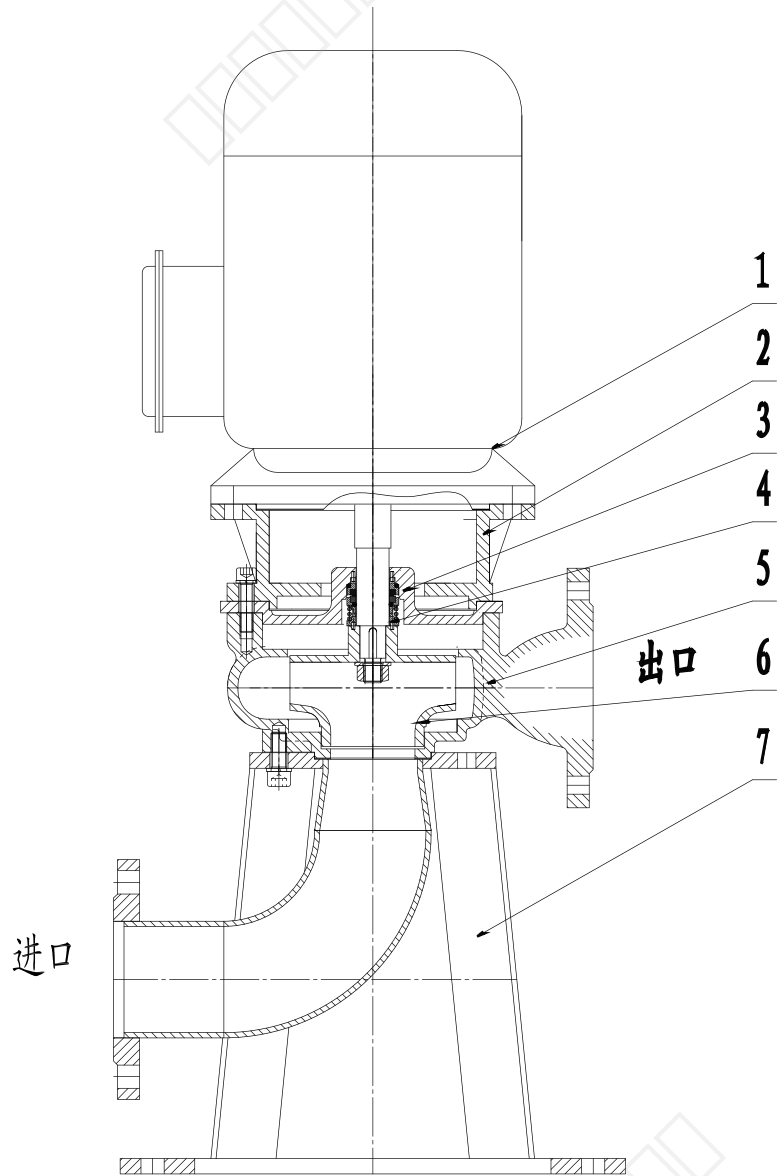
结构说明

GW型系列无堵塞单级管道排污泵系进出口在同一水平线上，且规格相同，立式结构，占地面积小，电机与泵同轴，设有安装底盘，便于安装稳固，叶轮采用单（双）流道，具有良好的通过性能。

LW性能参数表

序号	型 号	流量	扬程	功率	转速
		m³/h	m	kw	r/min
1	25-8-22-1.1	8	22	1.1	2900
2	32-12-15-1.1	12	15	1.1	2900
3	40-15-15-1.5	15	15	1.5	2900
4	40-15-30-2.2	15	30	2.2	2900
5	50-20-7-0.75	20	7	0.75	2900
6	50-10-10-0.75	10	10	0.75	2900
7	50-20-15-1.5	20	15	1.5	2900
8	50-15-25-2.2	15	25	2.2	2900
9	50-25-15-2.2	25	15	2.2	2900
10	50-18-30-3	18	30	3	2900
11	50-25-32-5.5	25	32	5.5	2900
12	50-20-40-7.5	20	40	7.5	2900
13	65-42-9-2.2	42	9	2.2	2900
14	65-25-15-2.2	25	15	2.2	2900
15	65-37-13-3	37	13	3	2900
16	65-27-15-3	27	15	3	2900
17	65-25-30-4	25	30	4	2900
18	65-30-40-7.5	30	40	7.5	2900
19	65-35-50-11	35	50	11	2900
20	65-35-60-15	35	60	15	2900
21	80-40-7-2.2	40	7	2.2	1450
22	80-50-10-3	50	10	3	2900
23	80-43-13-3	43	13	3	2900
24	80-40-15-4	40	15	4	2900
25	80-65-20-5.5	65	20	5.5	2900
26	80-65-25-7.5	65	25	7.5	2900
27	100-80-10-4	80	10	4	1450
28	100-110-10-5.5	110	10	5.5	1450
29	100-100-15-7.5	100	15	7.5	1450
30	100-80-20-7.5	80	20	7.5	1450
31	100-100-25-11	100	25	11	1450
32	100-100-30-15	100	30	15	1450
33	100-100-35-18.5	100	35	18.5	1450
34	125-130-15-11	130	15	11	1450
35	125-130-20-15	130	20	15	1450

LW产品结构图



1. 电机 2. 电机法兰 3. 机封 4. 泵盖 5. 泵体 6. 叶轮 7. 支架

结构说明

LW型系类立式无堵塞排污泵为单吸蜗壳式泵，泵内装有无堵塞防缠绕型单（双）大流量叶轮，具有很好的通过能力。

该系列是电机与泵直联同轴结构，吸入方式具有两种连接方式，一是进口水平吸入，具有转角功能，可根据使用要求，进出口安放角可成0°、90°、180°、270°，便于管路连接，二是进口轴向吸入，便于立式安装。

GW性能参数表

序号	型 号	流量	扬程	功率	转速
		m³/h	m	kw	r/min
1	25-8-22-1.1	8	22	1.1	2900
2	32-12-15-1.1	12	15	1.1	2900
3	40-15-15-1.5	15	15	1.5	2900
4	40-15-30-2.2	15	30	2.2	2900
5	50-20-7-0.75	20	7	0.75	2900
6	50-10-10-0.75	10	10	0.75	2900
7	50-20-15-1.5	20	15	1.5	2900
8	50-15-25-2.2	15	25	2.2	2900
9	50-25-15-2.2	25	15	2.2	2900
10	50-18-30-3	18	30	3	2900
11	50-25-32-5.5	25	32	5.5	2900
12	50-20-40-7.5	20	40	7.5	2900
13	65-42-9-2.2	42	9	2.2	2900
14	65-25-15-2.2	25	15	2.2	2900
15	65-37-13-3	37	13	3	2900
16	65-27-15-3	27	15	3	2900
17	65-25-30-4	25	30	4	2900
18	65-30-40-7.5	30	40	7.5	2900
19	65-35-50-11	35	50	11	2900
20	65-35-60-15	35	60	15	2900
21	80-40-7-2.2	40	7	2.2	1450
22	80-50-10-3	50	10	3	2900
23	80-43-13-3	43	13	3	2900
24	80-40-15-4	40	15	4	2900
25	80-65-20-5.5	65	20	5.5	2900
26	80-65-25-7.5	65	25	7.5	2900
27	100-80-10-4	80	10	4	1450
28	100-110-10-5.5	110	10	5.5	1450
29	100-100-15-7.5	100	15	7.5	1450
30	100-80-20-7.5	80	20	7.5	1450
31	100-100-25-11	100	25	11	1450
32	100-100-30-15	100	30	15	1450
33	100-100-35-18.5	100	35	18.5	1450
34	125-130-15-11	130	15	11	1450
35	125-130-20-15	130	20	15	1450

GW性能参数表

序号	型 号	流量	扬程	功率	转速
		m³/h	m	kw	r/min
36	150-145-9-7.5	145	9	7.5	1450
37	150-180-15-15	180	15	15	1450
38	150-180-20-18.5	180	20	18.5	1450
39	150-180-25-22	180	25	22	1450
40	150-130-30-22	130	30	22	1450
41	150-180-30-30	180	30	30	1450
42	150-200-30-37	200	30	37	1450
44	200-300-7-11	300	7	11	980
45	200-400-7-15	400	7	15	980
46	200-250-11-15	250	11	15	1450
47	200-250-15-18.5	250	15	18.5	1450
48	200-400-10-22	400	10	22	1450
49	200-300-15-22	300	15	22	1450
50	200-400-13-30	400	13	30	1450
51	200-250-22-30	250	22	30	1450
52	200-350-25-37	350	25	37	1450
53	200-400-25-45	400	25	45	1450
54	200-400-30-55	400	30	55	1450
55	250-600-9-30	600	9	30	980
56	250-600-12-37	600	12	37	1450
57	250-600-15-45	800	15	45	1450
58	250-600-20-55	600	20	55	1450
59	250-600-25-75	600	25	75	1450
60	300-800-12-45	800	12	45	980
61	300-500-15-45	500	15	45	980
62	300-800-15-55	800	15	55	980
63	300-600-20-55	600	20	55	980
64	300-800-20-75	800	20	75	980
65	300-950-20-90	950	20	90	980
66	300-1000-25-110	1000	25	110	1450
67	350-1100-10-55	1100	10	55	980
68	350-1300-12-75	1300	12	75	980
69	350-1500-15-90	1500	15	90	980
70	350-1200-18-90	1200	18	90	980
71	350-1100-28-132	1100	28	132	980

产品使用场合

- 1、工厂商业严重污染废水的排放。
- 2、城市污水处理厂排水系统。
- 3、住宅区的污水排水站。
- 4、人防系统排水站。
- 5、医院、宾馆的污水排放。
- 6、市政工程。建筑工地。
- 7、勘探、矿山配套附机。
- 8、农村沼气池农田灌溉。
- 9、自来水管的给水装置。

泵使用条件

- 1、介质温度不超过60℃，重度为1.0~1.3KG/dm3,PH值在5~9范围内。
- 2、泵和电机为整体机构，所以要求泵工作周围温度不得超过40℃，相对湿度不超过95%。
- 3、一般情况下，泵必须在使用扬程范围内使用，保证电机不超载，如需在全扬程范围内使用，应在订货时另行注明，以便厂家制造。
- 4、在运行过程泵电机电流不得超过电机的额定电流。

型号意义



概述



LW型无堵塞排污泵是在引进国内外先进技术的基础上，结合国内水泵的使用特点而研制成功的新一代泵类产品。具有节能效果显著、防缠绕、无堵塞等特点。在排送固体颗粒和长纤维垃圾方面，具有独特效果。

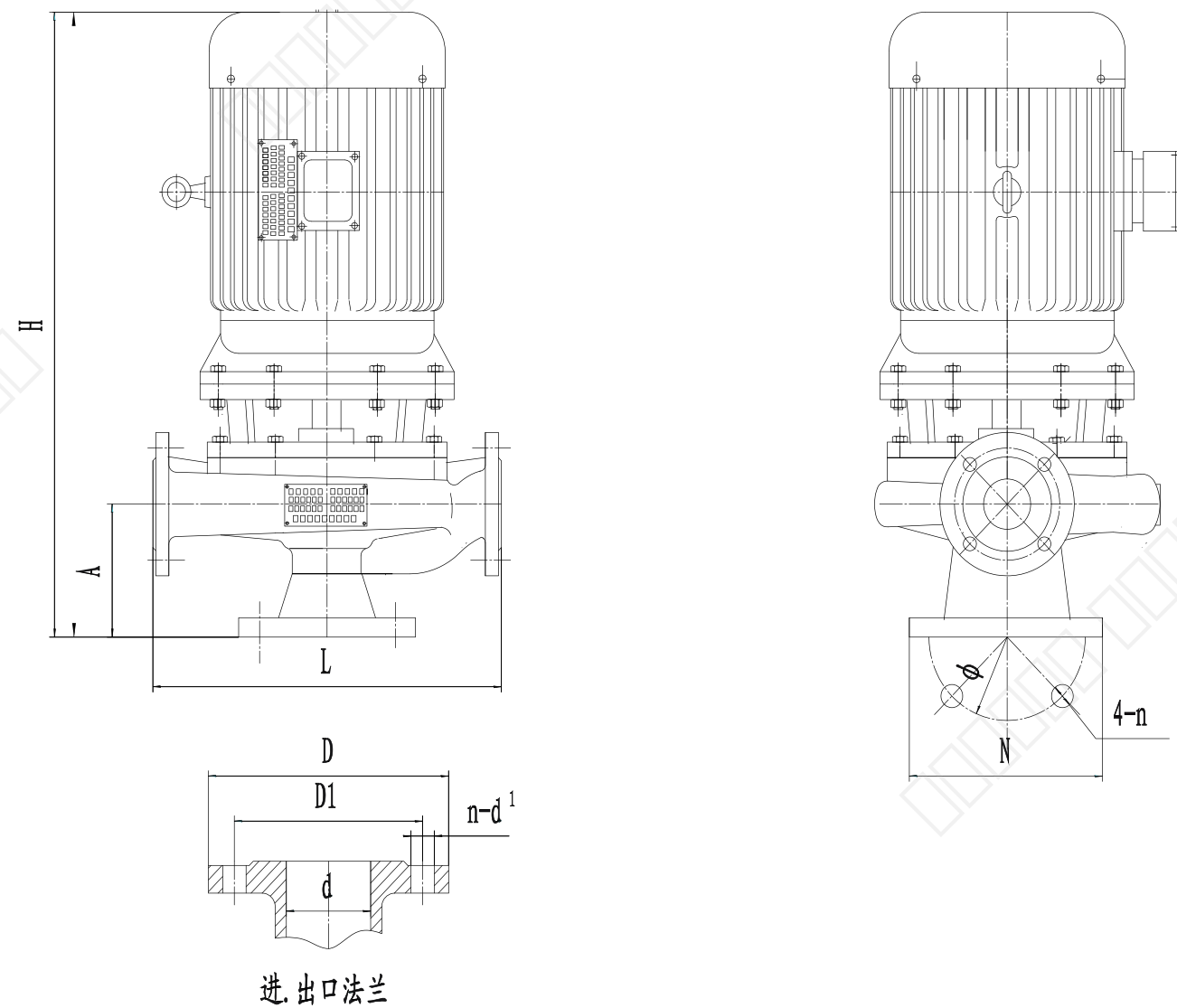
该系列泵采用独特叶轮结构和新型机械密封，能有效地输送含有固体物和长纤维，叶轮与传统叶轮相比，该泵叶轮采用单流道或双流道形式，它类似于一截面大小相同的弯管，具有非常好的过流性，配以合理的蜗室，使得该泵具有效率高、叶轮经平衡试验，使泵在运行中无。

该泵水力性能先进、成熟，产品经测试各项性能指标均达到有关标准规定，产品投放市场后以其独特的功效，可靠的性能，稳定的质量受到广大用户的欢迎和好评。

性能特点

- 1、采用大流量抗堵塞水力部件设计，大大提高污物通过能力，能有效地通过泵口径的5倍纤维物质和直径为泵口径约50%的固体颗粒。
- 2、设计合理，配套电机合理，效率高，节能效果显著。
- 3、机械密封采用单端面机封，材质为硬质耐磨碳化钨，具有耐用，耐磨等特点，可以使泵安全连续运行8000小时以上。
- 4、LW (I) 型泵与电机直联同轴，属机电一体化产品，结构紧凑，性能稳定。
- 5、水力性能先进，整机效率高，运转噪音低。
- 6、在电机风叶端加上防护罩，整机可置于室外工作，无需机房，可节省大量基建费用。
- 7、泵与电机为整机结构，故安装时无需校正。

GW安装尺寸



注：GW型管道排污泵安装尺寸本公司会根据客户提供的型号给出准确的安装尺寸表。

GW泵的安装系统

- 1、泵和管路应有各自支承件，不得将管路重量作用于泵上。
- 2、排出管路如装逆止阀应装在闸阀的外面。
- 3、为了维修方便和使用安全，在泵的进出口管路上各安装一直调节阀及在泵出口附近安装一只压力表以保证泵在额定扬程和流量范围内运行，确保泵的正常运行，提高水泵的使用寿命。
- 4、安装泵时必须拧紧地脚螺栓，以免起动时振动对泵性能的影响。
- 5、当输送高温液体时为了不使泵承受管路的热变形，泵座的底脚螺栓不应固定，当管路系统在热胀冷缩时，使泵能与管路一起移动。
- 6、泵进出口连接法兰安GB4216-84标准设计，管路法兰应配以相同规定。
- 7、泵安装后拨动泵轴，叶轮应无摩擦声或卡死现象，否则应将泵拆开检查维修。
- 8、安装前应检查水泵和电机的紧固情况和有无损伤。

GW泵使用方法及注意事项

- 1、泵使用前应仔细检查紧固件是否松动或脱落，泵在运输、存放、安装过程中有无变形或损坏。
- 2、泵起动后，旋转方向从进水口看为逆时针转动，如果电泵反转，只需将电缆线中的任何二相线对调一下接线位置即可。
- 3、不得将电泵长期处于低扬程状态下运行（一般情况下使用扬程不得低于额定扬程的60%），最好能控制在建议使用扬程范围以内，以防水泵因超载而烧坏电机。
- 4、泵不应在汽蚀工况下运行，以提高泵的使用寿命，严禁水泵缺液运行，否则极易烧损机械密封件。
- 5、如泵的零件为铸铁制成时，在冬季露天安装时，应注意防止击破，温度特别低时，应加以保温。

GW泵维护保养

- 1、电泵应有专人管理与使用，并定期检查绝缘电阻是否正常。
- 2、叶轮和泵体之间的密封环具有密封功能，如密封环损坏将直接影响泵的性能，必须及时更换。
- 3、水泵如长时间不用时，应将水泵的液体放干，以便热胀冷缩损坏水泵内部件。

GW泵常见故障分析及其排场方法

故障现象	原因分析	排除方法
流量不足 或不出水	1. 叶轮旋转错误 2. 阀门是否打开和完好 3. 管道叶轮被堵 4. 扬程过高 5. 抽送介质密度较大 6. 密封圈损坏	1. 调节叶轮旋转方向 2. 检查、维修、排除 3. 清理杂物 4. 改泵或降低扬程 5. 用水冲稀降低浓度 6. 更换
运行不稳定	1. 叶轮不平衡 2. 轴承损坏	1. 送制造厂调换或校正 2. 更换
泵不能启动	1. 缺相 2. 叶轮卡住 3. 定子绕组烧坏	1. 检查电器及电路，进行修复 2. 排除杂物 3. 修理、更换绕组
电流过大	1. 工作电压低 2. 管道、叶轮被堵 3. 抽送液体的密度或粘度较高 4. 使用扬程过低	1. 调整工作电压 2. 清理管道、叶轮堵物 3. 改变密度或粘度 4. 减少流量，提高扬程
压力不足	1. 机械密封损坏或泄漏 2. 电缆线破损 3. 密封环磨损或损坏	1. 更换 2. 更换 3. 更换